



# H-T-S® HOCHTEMPERATUR SILIKON

Pichler Chemie H-T-S® ist ein 1K-Silikondichtstoff für Anwendungen in Industrie- und Baugewerbe, die hohen Temperaturen ausgesetzt sind.

- **hochtemperaturbeständig**
- **schwer entflammbar**
- **dauerelastisch**
- **lösemittelfrei**
- **UV-farbstabil**

**Hitzebeständig  
bis +300°C**

## Anwendungsgebiete:

H-T-S® wird in Bereichen eingesetzt, die einer dauernden Belastung durch hohe Temperaturen ausgesetzt sind. Spezielle Einsatzgebiete des H-T-S® sind der Fahrzeug- und Motorenbau, da sich das Material optimal für Abdichtungen bei Motoren und Getrieben eignet.

Weiters wird H-T-S® für Versiegelungen bei Heizungs- und Feuerungsanlagen, Rauchrohranschlüssen und Kachelöfen verwendet. H-T-S® eignet sich zur Anwendung in Industrie- und Baugewerbe sowie auch bei industriellen Produktionsprozessen. H-T-S® weist an Dehnungs-, Abschluss- und Stoßfugen im Alu- und Fassadenbau ausgezeichnete Haftung auf.

## Eigenschaften:

H-T-S® zeigt ausgezeichnete Hafteigenschaften auf den meisten Oberflächen. Das Material ist hitzebeständig und auch spannungsausgleichend. Nach dem Aushärten verliert H-T-S® nicht an Elastizität und es versprödet nicht.

Weiters ist das Material acetatvernetzend und fungizid eingestellt. H-T-S® ist beständig gegen Alterung, Witterung, UV-Strahlung, und eine Vielzahl von Chemikalien und Reinigungsmitteln.

## Arbeitsvorbereitung:

Die Haftflächen müssen staub-, öl- und fettfrei sein. Lose Teile sowie eventuell vorhandene Trennmittel sind zu entfernen.

Nichtsaugende Untergründe reinigen, saugende mit einem Primer vorbehandeln!

Bei stark saugenden Untergründen und mangelnder Vorbehandlung der Untergründe kann eine Randzonenverschmutzung auftreten.

## Verarbeitung:

Da H-T-S® nicht überstrichen werden kann, sind zu überstreichende Flächen von der Dichtmasse freizuhalten.

H-T-S® wird mit einer Kartuschenpresse verarbeitet. Vor der Hautbildung kann H-T-S® mit Wasser oder Pichler Chemie Glättemittel geglättet werden. Während der Aushärtung muss das Material vor Schmutz und mechanischer Belastung geschützt werden (Frührissbildung)!

Zur Reinigung sollten neutrale, leicht schmierende Mittel verwendet werden. Die Fuge darf auf keinen Fall trocken gerieben werden.

## Technische Daten:

**Farbe des ausgehärteten Films**  
eisenrot

**Viskosität** (bei +20°C) ..... pastös

**Hautbildung** ..... ca. 4 bis 10 min.

**Ausgehärtet nach** ..... ca. 24 h

**Praktische Dehnung** .... ca. 25%

**Verarbeitungstemperatur**  
(Umgebung) ..... 0°C bis +40°C

**Temperaturbeständigkeit**  
(langfristig) ..... bis +250°C  
(kurzfristig) ..... bis +300°C

Beachten Sie unser technisches Merkblatt.

Weitere Informationen zum Umgang entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt gemäß 91/155/EWG.

## Lieferform:

310 ml Kartusche

## Lagerung:

**18 Monate** Lagerfähigkeit (bezogen auf trockene Lagerung im ungeöffneten Originalgebinde bei Temperaturen von +15°C bis +25°C ohne direkte Sonnenbestrahlung)